

Sicheres Arbeiten mit Fräswerkzeugen



Handvorschub = Halten und Führen der Werkstücke von Hand



Handvorschub = Arbeiten mit dem Vorschubapparat



Handvorschub = Arbeiten mit dem Schiebeshlitten



Handvorschub = Arbeiten mit Handmaschinen



Kennzeichnung eines Fräswerkzeuges für Handvorschub

Werkzeugdurchmesser (mm)	Bruchgefahr, erhöhte Lärmbelastung											
	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	11000	12000	13000
350	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65
320	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78
300	15	22	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84
280	18	27	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90
250	22	33	44	51	58	65	72	79	86	93	100	107
220	27	40	53	61	69	77	85	93	101	109	117	125
200	32	48	64	74	84	94	104	114	124	134	144	154
180	37	56	75	86	97	108	119	130	141	152	163	174
160	42	64	86	99	112	125	138	151	164	177	190	203
140	47	71	95	110	125	140	155	170	185	200	215	230
120	52	79	106	123	140	157	174	191	208	225	242	259
100	57	87	116	135	154	173	192	211	230	249	268	287
80	62	94	125	146	167	188	209	230	251	272	293	314
60	67	101	133	156	179	202	225	248	271	294	317	340

Drehzahlen aus dem grünen Bereich des Diagramms wählen



Lösen der Spannschrauben mit vorgegebenem Werkzeug (Imbusschlüssel)



Mechanischer Vorschub = z. B. Arbeiten mit CNC Bearbeitungszentrum



Mechanischer Vorschub = z. B. Arbeiten mit Mehrseiten-Hobel- und Fräsmaschine



Kennzeichnung eines Fräswerkzeuges für Mechanischen Vorschub

Bilder: BGHM

Einsatzbedingungen

Wichtige Merkmale von Fräswerkzeugen auf der Tischfräsmaschine sind unter anderem:

- Vorschubart
- Name oder Zeichen des Herstellers
- zulässiger Drehzahlbereich
- Abmessung des Werkzeuges
- Der auf dem Fräswerkzeug angegebene Drehzahlbereich muss eingehalten werden.
- Vor jedem Einsatz nochmals Messerbefestigung überprüfen

Wartung und Pflege

Betriebsanleitung beachten. Schärfezustand überprüfen. Messerbefestigung überprüfen. Messerwechsel nach Betriebsanleitung durchführen, z. B.

- Spannschrauben nur mit den vorgegebenen Werkzeugen lösen und festziehen

- Spannflächen am Körper und an den Messern sowie Befestigungselemente sauber halten
- Als Ersatzteile nur Originalteile oder ihnen entsprechende Ersatzteile und Ersatzmesser verwenden

Leichtmetallwerkzeuge nur mit speziellen Lösemitteln entharzen (Konzentration des Reinigungsbades und Reinigungszeit nach Gebrauchsanleitung beachten)

Weitere Informationen finden Sie

in „BGI 732“
www.bghm.de

Bestell-Nr. BG 22.6.5 / 11.2013